

## ФОНТЕКРИЛ 25

## FONTECRYL 25

### ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется, в особенности, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, и в окрасочных цехах.
- Рекомендуется для применения в однослойных системах окраски стальных конструкций, эксплуатируемых внутри сухих помещений.
- Типичная область применения – окраска стальных каркасов, станков и оборудования.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- При повышении t-ры время высыхания уменьшается.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 42±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

**Плотность** 1.2 ± 0.1 кг / литр

**Артикул** 214 –серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,5 кв.м/л
60 мкм	145 мкм	7,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	20 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1 ч.	15 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	20 ч.	2 ч.	1 час

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Полуматовый

**Цвет** Колековка системой СИМФОНИ.

# ФОНТЕКРИЛ 25

# FONTECRYL 25

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Пескоструйная обработка до степени тщательности Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% грунтовки перед нанесением первого слоя грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Фонтекрил 25, Фонтекрил 10, Темапрайм АБ и ЭЭ.
<b>Отделка</b>	Фонтекрил 25 и 50, Фонтедур 90 и Фонтелак КЮД 80.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C / 59°F. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
<b>ВОС</b>	Содержит 75 ± 5 г / литр краски летучих органических соединений.
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p><b>Только для профессионального применения.</b></p>