

## ФОНТЕКРИЛ 50

## FONTECRYL 50

### ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, однокомпонентная, полуглянцевая, отделочная краска на акриловой основе.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется, в особенности, для окраски изделий металло-обрабатывающей промышленности, и в окрасочных цехах.
- Рекомендуется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.
- Обладает хорошим блеско- и цветоустойчивостью при атмосферной нагрузке.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 43±2% по объему (ISO 3233); 50±2% по весу

**Плотность** 1.2 ± 0.1 кг / литр

**Артикул** 212 –серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли	20 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип	6 часов	1 ч.	15 мин.
Межслойная выдержка	24 ч.	3 ч.	2 час

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Полуматовый

**Цвет** Колековка системой СИМФОНИ.

**ФОНТЕКРИЛ 50****FONTECRYL 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Фонтекрил 25, Фонтекрил 10, Темапрайм АБ, ЭЭ, ЭУР, ГФ, МЛ.
<b>Отделка</b>	Фонтекрил 50.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C / 59°F. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или щелочным моющим средством VO Cleaner. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
<b>ВОС</b>	Содержит 75 ± 5 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И**

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ** Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**