

ТЕМАБОНД ВГ 300

TEMAVOND WG 300

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска, отверждаемая при низких температурах с низким содержанием растворителей.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Краска образует особенно плотную износостойкую пленку.
- Обладает отличной адгезией с поверхностями, обработанными стальной щеткой.
- Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воду: днища судов и балластные танки.
- Применяется также для устранения дефектов при монтаже и транспортировании стальных конструкций и для окраски новых объектов и ремонтной окраски ранее окрашенных поверхностей.
- Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 70±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу

Плотность 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	1 часть по объему	176 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 7518

Жизнеспособность 1 час (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	145 мкм	7.0 кв.м/л
200 мкм	290 мкм	3.5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
От пыли	18 ч	14 ч	6 ½ч.	3½ ч.	2½ ч.
На отлип	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка эпокс. макс. без шлифования /	2 м-ца	2 м-ца	2м-ца	2 м-ца	2 м-ца
Межслойная выдержка полиур.	-	-	14 суток	14 суток	14 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Стандартные цвета 0284, RAL 7032, колеровка системой Temaspeed

ТЕМАБОНД ВГ 300

ТЕМАБОНД WG 300

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения, затрудняющие очистку, удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2. Для объектов, которые будут при постоянном погружении обработка до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) <u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтовка	Темабонд ВГ 300 и Темабонд ВГ 200.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЭА, Темабонд ВГ 300 и Темабонд СТ 300.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5°C \23°F, а краски должна быть выше +15°C/ 59°F . Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания механическим способом.
Нанесение краски	Распылением или кистью. Соотношение смешивания 1:1. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем добавить отвердитель в правильном соотношении и тщательно перемешать перед применением, желательно механическим способом. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель, очистка инструментов	Растворитель 1031
VOC	Содержит 300 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.