

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО

ТЕМАСОАТ GPL-S МИО

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная краска, содержащая железную слюдку, с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря железной слюдке краска образует очень плотную и стойкую пленку.
- Быстро высыхает и поддается к перекраске.
- Ранее окрашенную краской Темакоут ГПЛ-С МИО поверхность можно окрасить и спустя долгую межслойную выдержку.
- Применяется в качестве межслойной грунтовки и покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильному атмосферному воздействию и брызгам.
- Рекомендуются для окраски мостов, трубных эстакад и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 60±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу

Плотность 1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	008 7520-1
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600

Жизнеспособность 6 часов (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
125 мкм	210 мкм	4,8 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	2 ч.	1 ч.	½ ч.	15 мин.
На отлип	12 ч.	6 ч.	2 ½ ч.	1 ½ ч.
Межслойная выдержка при окраске эпокс. красками	20 ч.	6 ч.	2 ч.	1 ч.
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками	32 ч.	18 ч.	8 ч.	5 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Красный, серый.

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО**ТЕМАСОАТ GPL-S МИО****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темацинк 77 и 99, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темасил 90 и Темабонд.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур 20, Темадур 50, Темадур 90, Темадур ХБ 50 и Темадур ХБ 80.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. Соотношение смешивания 4:1. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении перед применением, желателен механический способ. При нанесении безвоздушным распылителем краску следует разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ВОС	Содержит 340 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.