

ТЕМАКОУТ ГПЛ

ТЕМАСОАТ GPL

ОПИСАНИЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Двухкомпонентная эпоксидная краска с отвердителем на основе аминокадукта.
- Применяется в качестве покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильному механическому и/или химическому воздействию. Применима также для окраски бетонных полов.
 - Выдерживает +150°C / 300°F сухого тепла и +60°C / 140°F при погружении.
 - Выдерживает воздействие слабых растворов неокисляющих кислот, щелочей и солей при погружении. Выдерживает только кратковременные воздействия окисляющих кислот и отбеливающих реагентов.
 - Выдерживает газ и пыль химикатов.
 - Выдерживает погружение в нейтральные растворы, растительные и животные жиры и масла.
 - Рекомендуется для окраски мостов, цистерн и разных стальных конструкций и оборудования в целлюлозно-бумажной и химической промышленности, как, например, конвейеров, трубных эстакад, бумагоделательных машин.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу		
Плотность	1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси) в зависимости от оттенка		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	3 части по объему	170 –серия
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7580
Жизнеспособность	5 часов (+23°C /+74°F)		

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина поенки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л
100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	3 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип	10 ч.	5 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка	10 ч.	4 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка при погружении	32 ч.	16 ч.	8 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск	Глянцевый
Цвет	По таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova, Symphony, колеровка системой TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколорованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАКОУТ ГПЛ

ТЕМАСОАТ GPL

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки. (ISO 12944-4) <u>Бетонные поверхности:</u> Поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить наросты и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью эпоксидного лака Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темалайн ЛП Праймер, Темамастик ПМ 100, Темабонд и Фонтекоут ЭП Праймер.
Отделка	Темакоут ГПЛ.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении перед применением, желательным механическим способом. При необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017", давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOC	Содержит 420 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.