

ТЕМАКОУТ РМ 40

ТЕМАСОАТ РМ 40

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обладает высокой износо-, водо- и химикатостойкостью.
- Применяется для грунтования и окраски стальных, алюминиевых, цинковых и бетонных поверхностей, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.
- Рекомендуются для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования.
- Применима также для пароизоляции бетонных поверхностей; имеется отчет испытаний Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность

1.3- 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	161 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600

Жизнеспособность

8 часов (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	4 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип	14 ч.	7 ч.	4 ч.
Межслойная выдержка	10 ч.	4 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка при погружении	36 ч.	16 ч.	8 ч.
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками	48 ч.	24 ч.	12 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый

Цвет

Цвета по картам RAL, SSG, NCS, BS, Monicolor Nova и Symphony колеровка системой Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАКОУТ РМ 40 ТЕМАСОАТ РМ 40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовки. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Бетонные поверхности:</u> Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.</p> <p>Нанесение: 2-3 x Темакоут РМ 40</p>
Грунтовка	Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77 и 99.
Отделка	Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении перед применением, желательным механическим способом. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ВОС	Содержит 310 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.