

ТЕМАЛ 400

ТЕМАЛ 400

ОПИСАНИЕ

Теплостойкая силиконовая краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Выдерживает до +400°C / 750°F сухого тепла на стальной поверхности.
- Применяется для окраски наружных, металлических поверхностей, подвергающихся тепловым нагрузкам.
- Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и т.п. горячие металлические поверхности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 20±2% по объему (ISO 3233); 34±2% по весу

Плотность 1.1 кг / литр

Артикул 006 7683

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
15 мкм	75 мкм	13,3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 15 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	30 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип	1 ч.	30 мин.	15 мин.
Межслойная выдержка	3 ч.	2 ч.	1 ч.
Полное отверждение	при t-ре +230°C / 445°F		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Черный.

ТЕМАЛ 400**ТЕМАЛ 400****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1) с целью достижения максимальной жаростойкости. Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Удалить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки.
Грунтовка	Темасил 90.
Отделка	Темал.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ВОС	Содержит 690 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.