

## ТЕМАЛАК Хямэ

## TEMALAC Hammer

### ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный, глянцевый, алкидный, отделочный лак с молотковым эффектом.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Глянцевый, алкидный лак с алюминиевым пигментированием и молотковым эффектом для стальных поверхностей.
- Обладает хорошим блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- Рекомендуется для стальных конструкций, станков, оборудования, конвейеров и инструментов.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 42±2% по объему (ISO 3233); 48±2% по весу

**Плотность** 1.0 кг / литр

**Артикул** 615 7231

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	70 мкм	14,0 кв.м/л
50 мкм	120 мкм	8,4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	2 ч.	½ ч.	15 мин.
На отлип	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		3 ч. или > 4 суток	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Глянцевый

**Цвет** Цвета по таблице колеров TEMASPEED Metallic Colours / Hammer finish.

# ТЕМАЛАК Хямэ

# TEMALAC Hammer

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)  <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ, Темалак Хямэ и Фонтекрил 10
<b>Отделка</b>	Темалак Хямэ
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Тщательно перемешать лак перед применением. По необходимости лак разбавлять на 0-3% растворителем 1006. Диаметр форсунки распылителя 1.88 мм, давление 200-300 кПа; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Применить более низкое давление и более густой лак чем при обычном распылении. Более мелкий молотковый эффект достигается при распылении под более высоким давлением разбавленный лак. Убедиться в желаемом конечном результате, покрашивая небольшой пробный участок. При нанесении лак на пористую и шероховатую поверхность, ее рекомендуется загрунтовать. <b>Внимание!</b> Избегать подтеков при нанесении лака на вертикальную поверхность.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1006.
<b>ВОС</b>	Содержит 510 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**