

ТЕМАНИЛ МС Праймер

TEMANYL MS Primer

ОПИСАНИЕ

Модифицированная виниловая грунтовка.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Хорошо выдерживает износ, атмосферное воздействие и погружение.
- Применяется в качестве грунтовки под виниловыми, хлорокаучуковыми и акриловыми покрывными красками.
- Можно наносить также на объекты, будующих под водой, как, например, днища судов.
- Можно наносить также при низких температурах.
- Подходит для грунтования перед нанесением традиционных и самополирующихся противообрастающих красок (antifouling).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 38±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

Плотность 1.1 кг / литр

Артикул 008 6740

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л
100 мкм	265 мкм	3,8 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
80 мкм				
На отлип	2 ч.	1 ½ ч.	1 ч.	30 мин.
Межслойная выдержка	6 ч.	4 ч.	3 ч.	2 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Алюминиевый. (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed).

ТЕМАНИЛ МС Праймер

TEMANYL MS Primer

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения удалить сооьвьесьюющим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2-2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Смазочный материал и масло удалить соответствующим моющим средством с последующей промывкой чистой водой, дать высохнуть. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Теманил МС Праймер, Темабонд, Темацинк 77 и 99.
Отделка	Темакрил AP 50, Темахлор 40.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5°C/23°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар).
Разбавитель	Растворитель 1006.
Очистка инструментов	Растворителем 1006.
ВОС	Содержит 550 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.