

## ТЕМАПРАЙМ ЭУР

## TEMAPRIME EUR

### ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию.
- Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях.
- Рекомендуются для грунтования стальных конструкций, сельхозтехники, строительной техники и т.п. оборудования.
- Можно применять также без отделочной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

#### Сухой остаток

51±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

#### Плотность

1.3 кг / литр

#### Артикул

186 -серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,7 кв.м/л
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	40 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.
Межслойная выдержка	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Матовый

#### Цвет

Красный железистый (TVT 4000), серый (TVT 4001) колеровка системой TEMASEEPD.

# ТЕМАПРАЙМ ЭУР

# ТЕМАPRIME EUR

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><u>Предварительная очистка:</u> Удалить механические загрязнения, затрудняющие очистку. Соли, смазочный материал и масло удалить соответствующим моющим средством. Поверхность тщательно промыть водой. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Темапрайм ЭУР
<b>Отделка</b>	Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 0-20%, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.)
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1006.
<b>VOC</b>	Содержит 440 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**