

## ДИККОПЛАСТ ПЛЮС ТИКС DISCOPLAST PLUS TIX

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентная грунтовка кислотного отверждения.
<b>КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ</b>	Отвечает требованиям E1 норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м <sup>3</sup> воздуха.
<b>СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Быстросыхающая грунтовка с тиксотропными свойствами для работ внутри помещения. Хорошо отшлифуется и заполняет поры.</li> <li>♦ Не содержит ароматических растворителей.</li> <li>♦ Применяется для отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных и древесноволокнистых поверхностей внутри помещения.</li> </ul>

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

<b>Сухой остаток</b>	Около 57% по объему, 73% по весу.										
<b>Плотность</b>	1,4 кг/литр.										
<b>Теоретический расход</b>	5 – 7 м <sup>2</sup> /л (100 μm). На практический расход грунтовки влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.										
<b>Соотношение смешивания</b>	Грунтовка Отвердитель 006 2098	100 объемных частей 10 объемных частей									
<b>Жизнеспособность (23°C)</b>	48 часов.										
<b>Способы нанесения</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Способ нанесения</th> <th>Вязкость DIN4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Распыление низким давлением</td> <td>18 - 25 секунд</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>25 - 30 секунд</td> </tr> </tbody> </table>			Способ нанесения	Вязкость DIN4	Распыление низким давлением	18 - 25 секунд	Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд		
Способ нанесения	Вязкость DIN4										
Распыление низким давлением	18 - 25 секунд										
Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд										
<b>Время высыхания (110 - 120 г/м<sup>2</sup>)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>50 °C</th> <th>70 °C</th> <th>ИКС</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Перед шлифованием</td> <td>30 – 40 мин</td> <td>20 – 30 мин</td> <td>2 – 3 мин</td> </tr> </tbody> </table>				50 °C	70 °C	ИКС	Перед шлифованием	30 – 40 мин	20 – 30 мин	2 – 3 мин
	50 °C	70 °C	ИКС								
Перед шлифованием	30 – 40 мин	20 – 30 мин	2 – 3 мин								
	Температура штабелирования ниже 35 °C.										
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.										
<b>Разбавитель</b>	Разбавитель 1027 или 1033.										
<b>Очистка инструментов</b>	Разбавитель 1027 или 1033.										
<b>Блеск</b>	SFS 3632/60°	5 – 10									
<b>Цвет</b>	Белый.										

## ДИККОПЛАСТ ПЛЮС ТИКС DICCOPLAST PLUS TIX

<b>Применение</b>	<p>Перед применением краску тщательно перемешать. Добавить 10% по объему отвердителя 006 2098. Разбавить до требуемой вязкости. Дать смеси стабилизироваться полчаса и проверить вязкость снова. Нельзя перемешивать в металлической таре, а в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре.</p> <p>Если остатки смеси используют на следующий день, добавить 100% по объему свежей смеси краски.</p>
<b>Условия при работе</b>	<p>Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и грунтовки должна во время нанесения и сушки быть выше + 18 °С и относительная влажность воздуха ниже 70%.</p>
<b>VOC</b>	<p>Содержание летучих органических веществ составляет до 370 ± 20 г/л.</p>
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p>Только для профессионального применения.</p>

kke140803/tmk250403/007 5334